

# iBiotec<sup>®</sup>

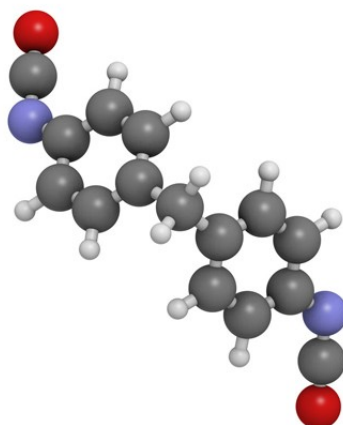
LA MARQUE D'UN FABRICANT

SOLVENTES DE SEGURANÇA PARA LIMPEZA DE COMPOSTOS

Ficha de dados - Edição de : 25/09/2018

RESINAS DE POLIURETANOS E COMPOSTAS

Resina (Matriz)    Fibras    Preenchimentos    Aditivos    Núcleo



**iBiotec<sup>®</sup> FAST CLEAN PU 110**  
**SOLVENTE LIMPEZA POLIURETANO**  
**FLUIDO DE ENXAGUAMENTO DE CABEÇAS DE COLAGEM DE POLIURETANO**  
**EM MÁQUINA DE BAIXA PRESSÃO**  
**AGROSSOLVENTE**



Solvente alternativo de cloreto de metileno sem qualquer modificação dos ajustes da máquina e tempos de ciclo.

**iBiotec® FAST CLEAN PU 110** permite a lavagem de poliuretanos compactos RIM, do tipo TDI e MDI, incluindo com tempo de vida útil muito curto.

**iBiotec® FAST CLEAN PU 110** é composto predominantemente por derivados de materiais vegetais e substâncias naturalmente presentes no ambiente.

**iBiotec® FAST CLEAN PU 110** reduzido a 0% de emissões de vapores orgânicos.

**iBiotec® FAST CLEAN PU 110** não é inflamável. O seu ponto de fulgor elevado permite que seja utilizado com segurança, a frio ou a quente.

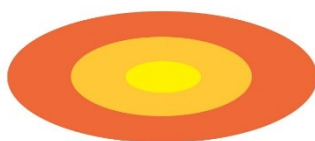
**iBiotec® FAST CLEAN PU 110** não contém qualquer substância perigosa para a saúde. Os seus constituintes não são tóxicos, cancerígenas, mutagénicos, tóxicos para a reprodução, nocivos, irritantes, sensibilizantes, nem corrosivos.



## FICHA TÉCNICA iBiotec® FAST CLEAN PU 110



ANÁLISE DOS CICLOS DE VIDA  
ISO 14 040



**BILAN CARBONE®**

1,55 kg equivalente carbono



**Nenhum pictograma de perigo CLP 1272/2008 1079/2016**

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E QUÍMICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Aparência	Visual	Límpido	-
Cor	Visual	Âmbar	-
Odor	Olfativo	Inexistente	-
Densidade a 25°C	NF EN ISO 12185	968	kg/m <sup>3</sup>
Índice de refração	ISO 5661	nm	-
Ponto de congelação	ISO 3016	-8	°C
Solubilidade em água	-	parcial	%
Viscosidade cinemática a 40°C	NF EN 3104	3,0	mm <sup>2</sup> /s
Índice de acidez	EN 14104	< 1	mg(KOH)/g
Índice de iodo	NF EN 14111	0	gI <sub>2</sub> /100g
Teor de água	NF ISO 6296	< 0,1	%

Resíduo após evaporação	NF T 30-084	0	%
-------------------------	-------------	---	---

### CARACTERÍSTICAS DE DESEMPENHO

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Índice KB	ASTM D 1133	> 200	-
Velocidade de evaporação	-	> 6	horas
Tensão superficial a 20°C	ISO 6295	32,0	Dina/cm
Corrosão lâmina de cobre 100h a 40 °C	ISO 2160	1a	Cotação
Ponto de anilina	ISO 2977	nm	°C

### CARACTERÍSTICAS DE SEGURANÇA CONTRA INCÊNDIOS

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Ponto de inflamação (vaso fechado)	NF EN 22719	100	°C
Ponto de autoignição	ASTM E 659	> 270	°C
Limite inferior de explosividade	NF EN 1839	não explosivo	% (volume)
Limite superior de explosividade	NF EN 1839	não explosivo	% (volume)
Teor de substâncias explosivas, comburentes, inflamáveis, muito ou extremamente inflamáveis	Regulamento CLP	0	%

### CARACTERÍSTICAS TOXICOLÓGICAS

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Índice de anisidina	NF ISO 6885	< 6	-
Índice de peróxido	NF ISO 3960	< 10	meq(O <sub>2</sub> )/kg
TOTOX (índice de anisidina + 2x índice de peróxido)	-	< 26	-
Teor de substâncias CMR, irritantes, corrosivas	Regulamento CLP	0	%
Teor de metanol residual resultante da transesterificação	GC-MS	0	%
Emissões de compostos perigosos, CMR, irritantes, corrosivos a 100°C.	GC-MS	Inexistente	%

### CARACTERÍSTICAS AMBIENTAIS

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Perigoso para a água	WGK Alemanha	1 sem perigo para a água	classe
Biodegradabilidade primária CEC 21 dias a 25°C	L 33 T82	> 80	%
Biodegradabilidade fácil OCDE 301 A em 28 dias Eliminação do COD	ISO 7827	> 80	%
Biodegradabilidade fácil e final OCDE 301 D em 28 dias Biodegradação em 67 dias	MITI modificado	> 90	%

### INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO DA MÁQUINA DE REMOÇÃO DE PU COMPACTO

Ciclo de lavagem após fundição de poliuretano:

- Sopros de ar durante 10 segundos
- Injeção de **iBiotec® FAST CLEAN PU 110** durante 3/5 segundos
- Sopros de ar durante 30 segundos

(Estes tempos são indicados apenas a título informativo, podendo variar consoante o tipo de poliuretanos.)

Por norma, a fundição perdida dita "fundição lixo" faz-se por vários motivos:

- 1.ª razão para misturar de forma homogênea o polioliol, o isocianato e corantes;
- para evitar bolhas de ar,
- para remover resíduos na câmara.

Durante o ciclo de lavagem, a câmara de mistura pode ser colocada sobre um barril equipado com um funil para recuperar os efluentes que podem ser filtrados (filtro de metal de 6/10.º de mm). A mistura também pode ser decantada durante 24 horas.

**iBiotec® FAST CLEAN PU 110 pode igualmente ser reutilizado até 4 vezes de seguida, consoante os PU.**

Compatível com os vedantes PTFE (testes a 20 °C, 80 °C e 100 °C) e vedantes de silicone.

Evitar a utilização em vedantes de neopreno, Buna, butil clorobutil, Viton.

Precauções de utilização: armazenar abrigado, em ambiente temperado.

Lata 20 L



Barril 200 L



Recipiente GRV 1000 L



**iBiotec® Tec Industries® Service**  
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France  
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32  
[www.ibiotec.fr](http://www.ibiotec.fr)

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS  
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lesquels il est conçu. Parallèlement, le client s'engagera à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de

